

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА

### AZMOL AVELUS® 32, 46, 68

**AZMOL AVELUS® 32, 46, 68** - высококачественные гидравлические масла для смазывания высокоскоростных коробок передач, мало- и средненагруженных редукторов и червячных передач, вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, подшипниковых узлов, направляющих скольжения и качения, в др. узлах и механизмах, работающих при высоких рабочих давлениях, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

Современные гидравлические системы металлорежущих станков, автоматических линий, тяжелых прессов и другого промышленного оборудования.

Как рабочие жидкости в гидравлических системах станков, автоматических линий, прессов.

Масла **AZMOL AVELUS®** обеспечивают:

- превосходную окислительную стабильность, сокращение простоев и затрат на обслуживание;
- поддержание чистоты системы и уменьшение отложений, увеличение срока службы масла и фильтров;
- улучшенную защиту от износа и коррозии узлов системы, изготовленных из различных металлов;
- защиту системы от малых и больших количеств воды;
- защиту оборудования и продлению его срока службы, снижение затрат на обслуживание и улучшение общей эффективности системы;
- запас качества эксплуатационных характеристик даже в жестких условиях эксплуатации и при увеличенных интервалах замены масла.

#### ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ISO 6743(DIN 51524) HM (HLP), ISO 3448 -32, -46, -68;

#### ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	AZMOL AVELUS®			Метод испытания
	32	46	68	
Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	28,8...35,2	41,4...50,6	61,2...74,8	ГОСТ 33 ASTM D 445
Индекс вязкости, не меньше	95	95	95	ГОСТ 25371 ASTM D 2270
Массовая доля цинка, %, не больше	0,04	0,04	0,04	ГОСТ 13538
Класс чистоты, в пределах	8,0...11,0	8,0...11,0	8,0...11,0	ГОСТ 17216
Температура вспышки, опр. в открытом тигле, °C, не ниже	185	200	210	ГОСТ 4333 ASTM D 92
Температура застывания, °C, не выше	Минус 25	Минус 20	Минус 20	ГОСТ 20287 ASTM D 97