

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА**AZMOL AVELUS® V -15, -22, -32**

AZMOL AVELUS® V -15, -22, -32 - высококачественные гидравлические масла для смазывания высокоскоростных коробок передач, мало- и средненагруженных редукторов и червячных передач, вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, подшипниковых узлов, направляющих скольжения и качения, гидравлических систем станков, автоматических линий, прессов в др. узлах и механизмах, работающих при высоких рабочих давлениях, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

AZMOL AVELUS® V рекомендуется при работе в условиях экстремальных температур и их значительных колебаниях, при повышенных требованиях к стабильности при сдвиге и защите от изнашивания, а также в условиях обводнения.

Масла **AZMOL AVELUS® V** обеспечивают:

- поддержание чистоты систем, критичных к образованию отложений, систем гидравлики современных станков с ЧПУ;
- отличную несущую способность и противоизносные свойства, хорошую защиту от износа;
- контролируемую деэмульгирующую способность, которая позволяет маслу нормально работать при небольших включениях воды и беспрепятственно отделять воду в больших количествах;
- совместимость с различными металлами и защитой насосов, использующих детали из стали и цветных металлов;
- запас качества эксплуатационных характеристик даже в жестких условиях эксплуатации и при увеличенных интервалах замены масла.

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ISO 6743(DIN 51524) HV (HVL P), ISO 3448 -15, -22, -32

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Наименование показателя | AZMOL AVELUS® V | | | Метод испытания |
|---|-----------------|-------------|-------------|---------------------------|
| | 15 | 22 | 32 | |
| Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с | 13,5...16,5 | 19,8...24,2 | 28,8...35,2 | ГОСТ 33 ASTM D 445 |
| Индекс вязкости, не меньше | 150 | 150 | 150 | ГОСТ 25371 ASTM D 2270 |
| Кислотное число, мг КОН/1г масла, не более | 0,1 | 0,1 | 0,1 | ГОСТ 5985 ASTM D 974 |
| Массовая доля цинка, %, не больше | 0,04 | 0,04 | 0,04 | ГОСТ 13538 |
| Класс чистоты, в пределах | 8,0...11,0 | 8,0...11,0 | 8,0...11,0 | ГОСТ 17216 |
| Температура вспышки, опр. в открытом тигле, °C, не ниже | 140 | 165 | 180 | ГОСТ 4333 ASTM D 92 |
| Температура застывания, °C, не выше | Минус 50 | Минус 46 | Минус 42 | ГОСТ 20287 ASTM D 97 |