

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА

### AZMOL AVELUS® V -46, -68, -100

**AZMOL AVELUS® V -46, -68, -100** - высококачественные гидравлические масла для смазывания высокоскоростных коробок передач, мало- и средненагруженных редукторов и червячных передач, вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, подшипниковых узлов, направляющих скольжения и качения, гидравлических систем станков, автоматических линий, прессов в др. узлах и механизмах, работающих при высоких рабочих давлениях, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами.

**AZMOL AVELUS® V** рекомендуется при работе в условиях экстремальных температур и их значительных колебаниях, при повышенных требованиях к стабильности при сдвиге и защите от изнашивания, а также в условиях обводнения.

Масла **AZMOL AVELUS® V** обеспечивают:

- поддержание чистоты систем, критичных к образованию отложений, систем гидравлики современных станков с ЧПУ;
- отличную несущую способность и противоизносные свойства, хорошую защиту от износа;
- контролируемую деэмульгирующую способность, которая позволяет маслу нормально работать при небольших включениях воды и беспрепятственно отделять воду в больших количествах;
- совместимость с различными металлами и защитой насосов, использующих детали из стали и цветных металлов;
- запас качества эксплуатационных характеристик даже в жестких условиях эксплуатации и при увеличенных интервалах замены масла.

#### ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ISO 6743(DIN 51524) HV (HVLП), ISO 3448 -46, -68, -100

#### ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	AZMOL AVELUS® V			Метод испытания
	46	68	100	
Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	41,4...50,6	61,2...74,8	90,0...110	ГОСТ 33 ASTM D 445
Индекс вязкости, не меньше	150	150	150	ГОСТ 25371 ASTM D 2270
Кислотное число, мг КОН/1г масла, не более	1,0	1,0	1,0	ГОСТ 5985 ASTM D 974
Массовая доля цинка, %, не больше	0,04	0,04	0,04	ГОСТ 13538
Класс чистоты, в пределах	8,0...11,0	8,0...11,0	8,0...11,0	ГОСТ 17216
Температура вспышки, опр. в открытом тигле, °C, не ниже	195	205	210	ГОСТ 4333 ASTM D 92
Температура застывания, °C, не выше	Минус 42	Минус 39	Минус 34	ГОСТ 20287 ASTM D 97