

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА****AZMOL Ultra Plus 0W-30**

**AZMOL Ultra Plus 0W-30** - высокотехнологичное легкотекучее синтетическое моторное масло ультра класса, произведенное на основе комплекса синтетических базовых масел и полиальфаолефинов (PAO) от ведущих европейских производителей по новейшей технологии **Low SAPS**.

Предназначено для всех типов четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей легковых автомобилей, внедорожников и легких грузовиков, в том числе с турбонаддувом. Рекомендовано при эксплуатации автомобиля в условиях экстремально низких температур окружающего воздуха. Является лучшим для двигателей американских автомобилей, в том числе повышенной проходимости, в которых используются легкотекучие масла (с малой высокотемпературной вязкостью SAE 30).

Масло **AZMOL Ultra Plus 0W-30** обеспечивает:

- безупречную работу бензиновых, газовых и дизельных двигателей легковых автомобилей при всех режимах эксплуатации,
- сильную адгезию ультратонкой защитной пленки масла, которая не стекает в картер и всегда остается на смазываемых деталях двигателя
- превосходными энергосберегающими свойствами и поэтому значительно уменьшает расход топлива
- быструю подачу масла ко всем смазываемым деталям и делает запуск двигателя исключительно легким
- оптимальное давление в системе смазки, содержит двигатель в идеальной чистоте
- малое пусковое сопротивление проворачиванию коленчатого вала двигателя в условиях низкотемпературного пуска, что обеспечивает превосходную защиту от износа;

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

**SAE 0W-30, API SN/CF, ACEA A5/B5/C2;** ILSAC GF-5; MB 229.5; Renault RN 0700/0710; VW 502.00/505.00/503.01; Porsche A40

**ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

Наименование показателя	AZMOL Ultra Plus	Метод испытания
	0W-30	
Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	9,3...12,5	ГОСТ 33 ASTM D 445
Индекс вязкости, не меньше	160	ГОСТ 25371 ASTM D 2270
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не меньше	7,0	п.7.2 ТУ ASTM D 2896
Зольность сульфатная, %, не больше	1,0	ГОСТ 12417 ASTM D 874
Температура вспышки, опр. в открытом тигле, °C, не ниже	210	ГОСТ 4333 ASTM D 92
Температура застывания, °C, не выше	Минус 45	ГОСТ 20287 ASTM D 97